項目（Item）		NF-40	標準装備数（最大取付数）Standard(Max.Option)
材料　Material	帯材　Strip Material	Max.30mm^{W}×1.0mm^{T}	
ロールフィード装置　Roll Feed unit	送り速度　Feeding speed	Max.23m/min	1
	送り長さ　Feed length	Max.150mm	
スタンピング装置　Stamping unit	加圧能力　Stamping force	150kN (15 ton)	1
	ストローク長さ　Ram stroke	20mm	
	ボルスタ面積　Bolster size	320mm×200mm	
フォーミングカット装置　Forming Cutting unit	加圧能力　Stamping force	30kN (3 ton)	1
	ストローク長さ　Stroke	5mm	
	ボルスタ面積　Bolster size	40mm×80mm	
ベンディングスライド　Bending slide	加圧能力　Bending force	30kN (3 ton)	6 (11)
	ストローク長さ　Stroke	Max.45mm	
リアスライド　Rear slide	加圧能力　Bending force	30kN (3 ton)	1 (2)
	ストローク長さ　Stroke	Max.45mm	
ユーティリティ　General information	電源　Power	200 / 220V, 50 / 60Hz	
	圧空源　Compressed air supply	0.4MPa , 100l / min	
	機械寸法　Machine dimensions (mm)	1450W×2950L×1800H	
	機械重量　Machine weight	5.5 ton	
生産速度　Speed min^{-1}		Max.120 min^{-1}	

・フォーミングカット装置の取り外し、ベンディングスライドの数量及び配置、リアスライドの数量はオプション設定できます。
・シリーズ機種を開発中です。

・Position and number of bending slides , number of rear slides and removal of form cutting unit are optional.
・A range of NF forming machines will be available.

注1）加工対象製品（掲載サンプルを含む）の生産機種選定など詳細については代理店又は当社にお問合せ下さい。
注2）予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。
注3）正しく安全にお使いいただくため、運転の前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

Note1: Please contact our agent with details of your requirements , including product drawings and samples for machine selection , price and delivery.
Note2: Specifications are subject to change without notice.
Note3: For your safety , be certain to read the instruction manual that comes with the equipment before operating it.

ティーエス プレジョン 株式会社

本社・工場　〒740-0014　山口県岩国市日の出町2-36
TEL 0827-24-6010　FAX 0827-24-6014　Email headoffice@tsprecision.co.jp
大阪営業所　〒532-0004　大阪市淀川区西宮原1-8-29　テラサキ第2ビル
TEL 06-6392-5753　FAX 06-6392-5754　Email osakasales@tsprecision.co.jp
名古屋オフィス　TEL 0568-42-2870　FAX 0568-42-2871　Email s-kouno@tsprecision.co.jp
東京オフィス　TEL 045-360-0135　FAX 045-360-0136　Email h-yamashita@tsprecision.co.jp

TS Precision Co.,Ltd.

Head Office & Plant : 2-36 Hinodecho, Iwakuni, Yamaguchi 740-0014, Japan
Telephone.81-827-24-6010　Facsimile.81.827-24-6014　Email headoffice@tsprecision.co.jp
Osaka Sales Office : Terasaki Bldg 2., 1-8-29 Nishimiyahara, Yodogawa-ku, Osaka, 532-0004, Japan
Telephone.81-6-6392-5753　Facsimile.81-6-6392-5754　Email osakasales@tsprecision.co.jp

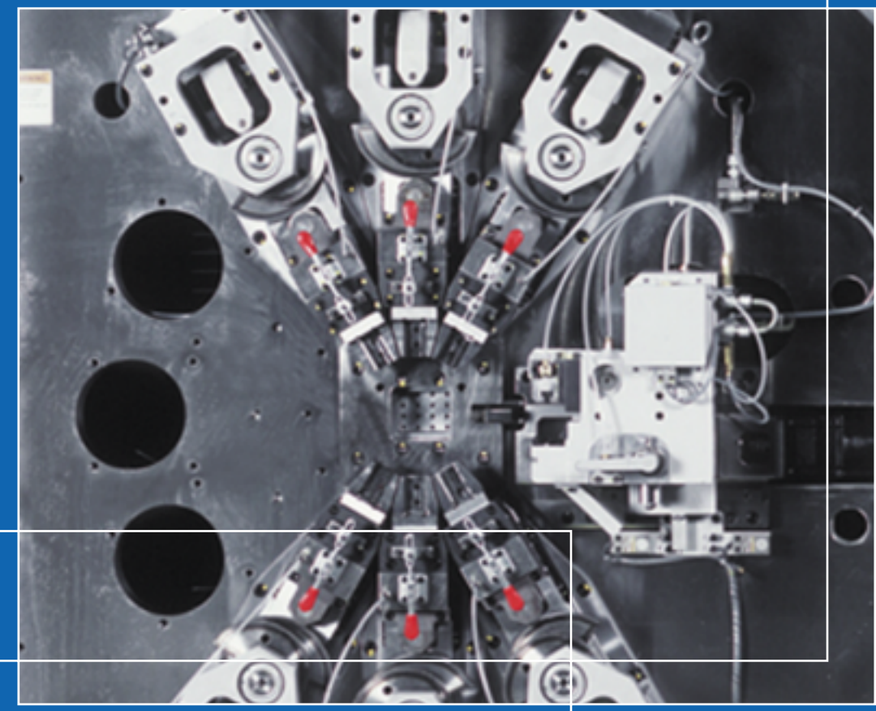
http://www.tsprecision.co.jp/

TSP-PRO-NF-0406

Nabtesco

TS Precision

PROFORMA
NC FORMING MACHINE



シングル段取りを実現したNCフォーミングマシン
Quick set up NC Forming machine

[特長] Main Features

① 段取り換え時間を大幅に削減
Substantially reduces tooling setup time.

多品種少量生産、JIT生産に適合します
Good for small order production and JIT manufacturing.
機械の稼働率が大幅にアップします
Substantial increase in productivity through reduced downtime.

② 匠の技術をデジタル化
Eliminates experienced tool designer and setup person.

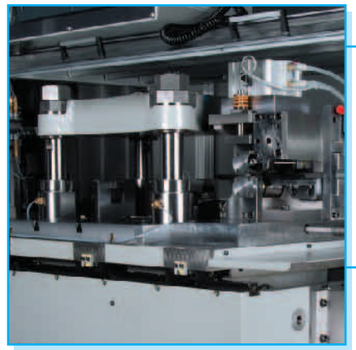
加工ノウハウの共有化、蓄積ができます
Accumulation of digital data of work know-how can be shared by everyone.
加工条件のデジタル化により、操作・調整に熟練者を必要としません
Minimum experience required to set tools.

③ 金型費をコストダウン
Reduction in tooling cost.

標準カムのサーボ制御により、カムの製作は不要です
Standard cams with servomotors eliminate need to make specific cams.
金型設計の自由度が広がり、設計時間を短縮します
All units driven by servomotors eliminate restriction of tooling design and reduce design time.
製品条件により、金型の簡易化が可能です
Simple and cheaper tooling approach is possible.

④ 製品精度の品質管理が容易
Easy to control quality of product accuracy.

画像検査装置（オプション）と連動して製品精度を自動補正します
Real-time inspection for product : Servo slide can be adjusted from feedback through an optical gauge. (Optional accessory)



スタンピング装置　Stamping unit

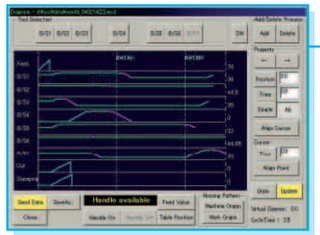
サーボ駆動によるダイニング式スタンピング装置です。
ストローク調整をデジタル設定します。

Stamping unit is driven from the underside of the machine.
Digital setup for closed height adjustment.

ロールフィード装置　Roll feed unit

パイロットリリース付きのローラーで精度良く材料を送ります。
スタンピング装置と一体化した装置全体はサーボ駆動により位置決めされます。

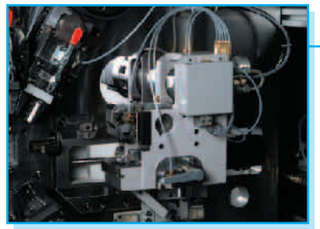
Accurate feeding of material with two sets of servo driven rolls and pilot release.
Roll feed and stamping are integral and can be positioned laterally by ball screw driven by a servomotor.



操作盤　Control panel

12.1インチ液晶カラーディスプレイをタッチ式で操作します。
Windowsベースのオリジナルソフトを使用します。

12.1inch touch type with Windows based software.

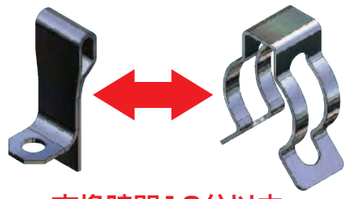


フォーミングカット装置　Forming cut unit

カット装置をフォーミング部に標準装備しました。
装置はサーボ駆動により位置調整されます。

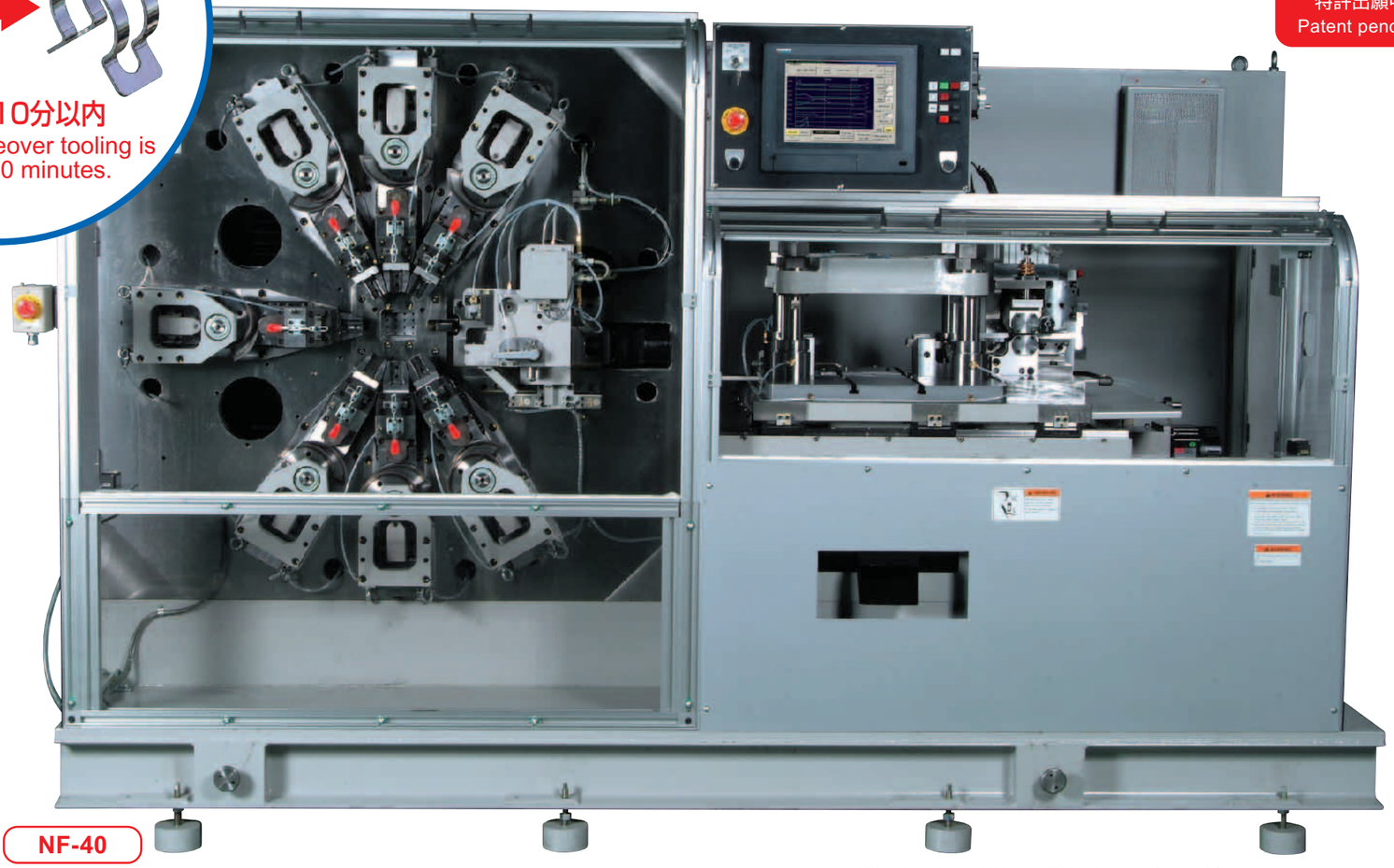
Forming cut unit is standard and has lateral adjustment by ball screw driven by a servomotor

シングル段取り事例
Example of tool changeover time



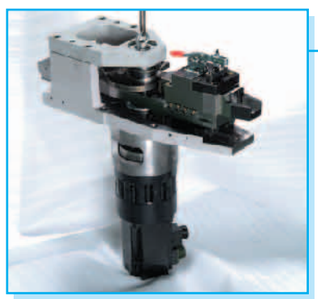
交換時間10分以内
Time to changeover tooling is less than 10 minutes.

特許出願中
Patent pending



NF-40

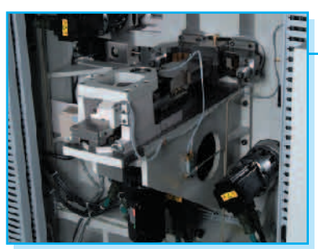
防護カバーを開けた外観です。機械写真にはオプションが含まれております。
Appearance opened protection guard. Machine picture includes option.



ベンディングスライド　Bending slide

標準カムをサーボで制御し、ストローク、タイミングをデジタル設定します。
クイッククランパーにより工具レスでパンチ交換します。

Digital setup for stroke and timing using standard cams controlled by servomotors.
Punches can be changed without any tools by a quick clamp arrangement.



リアスライド　Rear slide

ベンディングスライドと同様構造の加工装置がフォーミング部背面に最大2セットまで取り付け可能です。

Similar in construction to the bending slide and mounted at the rear of the forming area.
Up to two sets of rear slides can be installed.